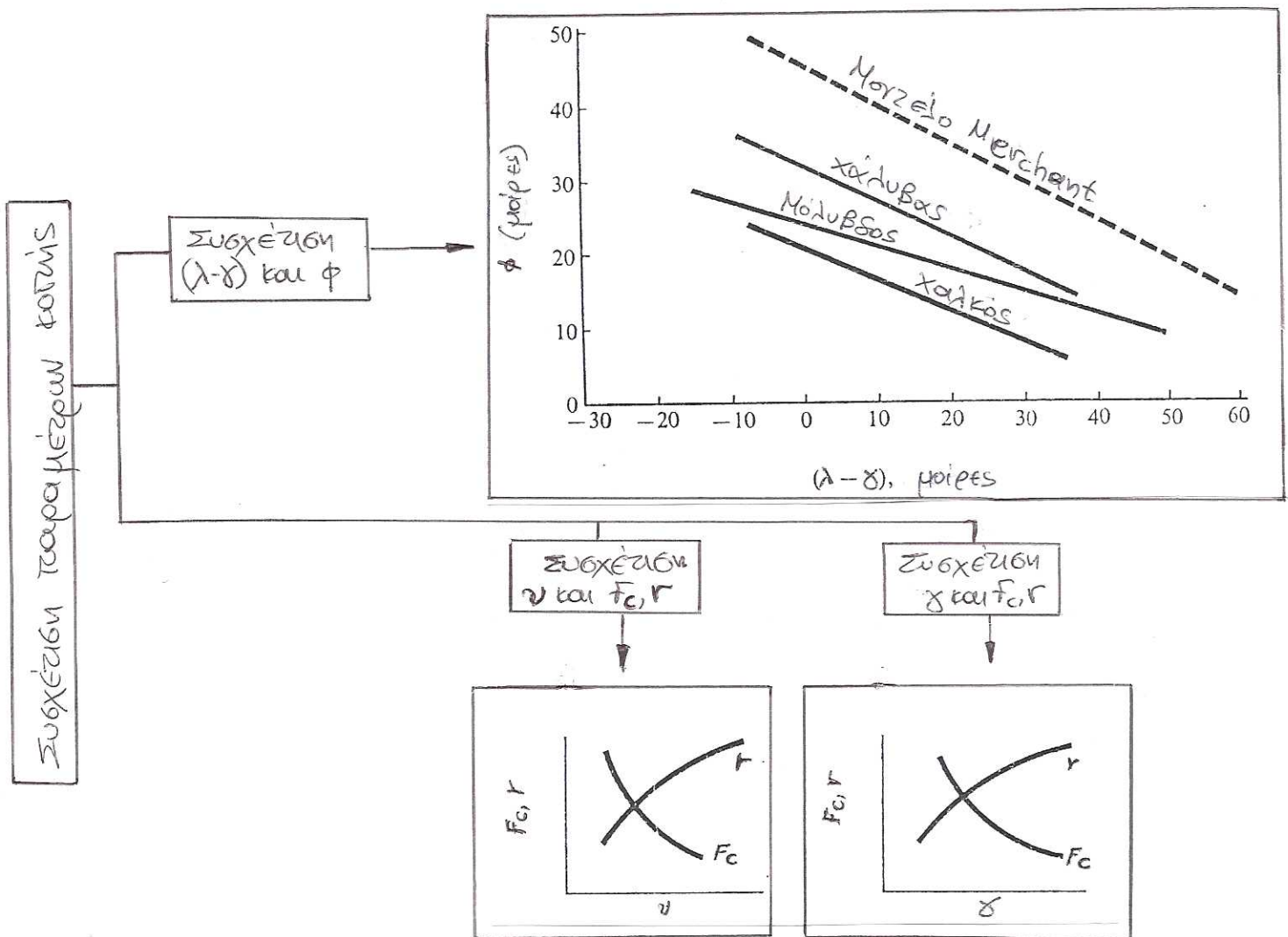


3.5 Αλληλεπίδραση παραμέτρων κοπής



Επιμετρικός υπολογισμός F_c

$$F_c = 1000 \cdot t_1 \cdot w \cdot U_0 \cdot \tilde{t}_1 \quad (N)$$

t_1 = Πάχος κορμής (mm)
 w = Πλάτος κορμής (mm)
 U_0 = Ειδική ενέργεια κορμής (ανά mm³) →

\tilde{t}_1 = η τιμή του t_1 χωρίς μαλάξεις

Υλικό	Σκληρότητα		U_0 (J/mm³)
	BHN	R_C	
Χαλύβας	85-200		1.4
		35-40	1.6
		40-50	1.9
		50-55	2.4
		55-58	4.0
Ανοξείδ. χαλύβας	135-275		1.4
		30-45	1.6
Χρυσόβρας	110-190		0.8
	190-320		1.6
	30-150		0.35
Κρατ. Αλουμινίου		$80R_B$	1.2
Χαλκός		$10-80R_B$	0.8
Κράματα χαλκού		$80-100R_B$	1.2