

ΑΝΑΛΥΤΙΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΚΑΤ' ΕΠΙΛΟΓΗΝ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

“ΠΑΘΗΣΕΙΣ ΠΑΧΕΟΣ ΕΝΤΕΡΟΥ ΚΑΙ ΠΡΩΚΤΟΥ”

ΧΕΙΜΕΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ ΑΚΑΔ. ΕΤΟΥΣ 2024 - 2025

Υπεύθυνος: Καθηγητής κ. Γ. Θεοδωρόπουλος

Διάρκεια: 10/06/25 - 13/06/25

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ

ΑΙΘΟΥΣΑ ΔΙΑΛΕΞΕΩΝ Α' ΠΡΟΠΑΙΔΕΥΤΙΚΗΣ ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗΣ ΚΛΙΝΙΚΗΣ

ΗΜ/ΝΙΑ	ΩΡΕΣ	ΔΙΔΑΣΚΩΝ	ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ
ΤΡΙΤΗ 10/06/2025	15.00 - 16.00	Δ. Χρυσικός	Ανατομία Παχέος Εντέρου & Πρωκτού
	16.00- 17.00	Α. Μήκα	Απεικονιστικές μέθοδοι στις παθήσεις παχέος εντέρου και πρωκτού.
ΤΕΤΑΡΤΗ 11/06/2025	15.00 - 16.00	Α. Πλαστήρας	Εκκολπωματική νόσος
	16.00 - 17.00	Κ. Λεβέντη	Φλεγμονώδης νόσοι εντέρου
ΠΕΜΠΤΗ 12/06/2025	15.00 - 16.30	Δ. Πατσούρας	Παθήσεις Πρωκτού
ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 13/06/2025	15.00 - 16.00	Γ. Θεοδωρόπουλος	Καρκίνος Παχέος εντέρου
	16.00 - 17.00	Εξετάσεις	